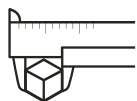




MAKERBOT METHOD™

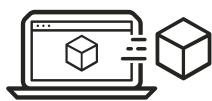
Maksymalna innowacja. Minimalna inwestycja.

Wypełnia lukę między biurkowymi drukarkami 3D a przemysłowymi systemami.



PRZEMYSŁOWA DOKŁADNOŚĆ

- › Precyzyjne pasowanie elementów
- › Dokładność wymiarowa wynosi $\pm 0,2\text{mm}$



SZYBKOŚĆ WYTWARZANIA

- › Wydajna produkcja
- › Nawet 2 razy szybsza praca w porównaniu do innych drukarek 3D



ZWROT Z INWESTYCJI

- › Koszt inwestycji po pierwszym roku jest o $\frac{1}{3}$ niższy w porównaniu do przemysłowych rozwiązań.
- › Prototypuj na wysokim poziomie za mniejsze pieniądze.

MAKERBOT METHOD

Maksymalna innowacja. Minimalna inwestycja.

MakerBot Method to drukarka 3D, na którą czekał polski przemysł. Przełomowa drukarka 3D powstała w oparciu o technologie opracowane przez Stratasys – lidera w dostarczaniu niezawodnych systemów druku 3D dla profesjonalistów. MakerBot Method wykorzystuje takie rozwiązania Stratasys jak: rozpuszczalne struktury podporowe, zamykana komora robocza, podwójne dysze – ekstruder dla materiału budulcowego i osobny ekstruder dla materiału podporowego. Drukarka 3D pracująca w technologii FDM została opracowana i przetestowana pod kątem wysokiej dokładności wymiarowej i wydajnej pracy. Przekonaj się o potencjale drzemącym w MakerBot Method.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY



PODGRZEWANA KOMORA ROBOCZA

Podgrzewana komora robocza z cyrkulacją powietrza i systemem kontroli temperatury gwarantuje stabilne warunki podczas wytwarzania. Przekłada się to na większą dokładność, jakość druku i wytrzymałość wytwarzanych elementów.



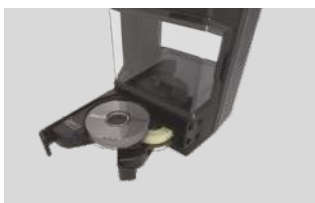
DWA EKSTRUDERY - PODWÓJNA WYDAJNOŚĆ

System dwóch ekstruderów został opracowany od podstaw, by zapewnić najlepszą wydajność. Przekładnia z podwójnym napędem 19:1 utrzymuje materiał w gotowości do nanoszenia każdej warstwy z taką samą precyzją. Czas nagrzewania wynosi poniżej 60 sekund.



ROZPUSZCZALNY MATERIAŁ PODPOROWY

Łatwo usuwalne struktury podporowe to nie tylko wygoda i oszczędność czasu, ale także większa dokładność wymiarowa budowanych części.



SYSTEM DOSTARCZANIA MATERIAŁU

Szczelnie zamknięte przewody doprowadzające filament do ekstrudera chronią materiał przed wilgocią. Zestaw wbudowanych czujników dba, by materiał był przechowywany w optymalnych warunkach.



INTELIĞENTNE ROZWIĄZANIA

Za jakość druku i niezawodność pracy odpowiada 21 sensorów. Z kolei sprawdzone rozwiązania MakerBot zapewniają kultową łatwość obsługi.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

DOKŁADNOŚĆ WYMIAROWA

± 0.2mm / ±0.007in¹

WYSOKOŚĆ WARSTW

Od 20 - 400 mikronów

WYMIARY I WAGA

43.7 L x 41.3 W x 64.9 H cm /

17.2 x 16.3 x 25.6 in

29.5 kg / 65 lbs

WIELKOŚĆ POWIERZCHNI ROBOCZEJ

Pojedynczy ekstruder:

19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in

Podwójny ekstruder:

15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in

EKSTRUDERY

Dual Performance Extruders

PLATFORMA ROBOCZA

Magnetyczna płyta z elastycznej stali z gumowym uchwytem

KOMORA NA MATERIAŁ

Szczelne komory na materiał budulcowy i podporowy z czujnikami wilgotności i temperatury

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Nylon, PETG-G, PLA, Tough PLA, PVA (podporowy)

KOMUNIKACJA

WiFi, Ethernet, USB Drive

ZASILANIE

100 - 240 V

4A, 50-60 Hz

400 W max

¹ Dokładność wymiarowa wynosi ±0,2 mm lub ±0,002 (w zależności od tego, która wartość jest większa). Podano na podstawie wewnętrznych testów wybranych geometrii.

² Porównania z innymi drukarkami 3D w klasie desktop dla tej samej wysokości warstwy i ustawień gęstości wypełnienia. Szybkość druku zależy od geometrii obiektu.

Producent



Dystrybutor



ul. Nowe Sady 2, 94-102 Łódź

tel. +48 (42) 25 03 185

e-mail: info@agraf.com.pl

www.agraf-it.pl

Dealer